

### **ARR przypomina winiarzom o złożeniu deklaracji**

**Każdy producent i przedsiębiorca wyrabiający wino jest zobowiązany do złożenia deklaracji o zbiorach winogron, produkcji wina lub moszczu winogronowego. Należy je złożyć w Centrali Agencji Rynku Rolnego do 15 stycznia 2017 roku. Niezłożenie deklaracji w terminie podlega sankcjom.**

Producenci wyrabiający wino z winogron pozyskanych z własnych upraw winorośli składają deklaracje o zbiorach winogron oraz produkcji wina lub moszczu winogronowego w danym roku gospodarczym.

Natomiast przedsiębiorcy składają deklaracje o:

- zbiorach winogron, w przypadku dokonywania zbioru tych winogron, w danym roku gospodarczym,
- zbiorach winogron, w przypadku dokonywania zbioru tych winogron oraz dostarczenia przedsiębiorcom wyrabiających wino w danym roku gospodarczym,
- produkcji win lub moszczów winogronowych z własnych lub zakupionych produktów w danym roku gospodarczym.

Deklaracje można złożyć osobiście w Centrali Agencji Rynku Rolnego w Warszawie przy Karolkowej 30 albo wysłać pocztą do 15 stycznia 2017 r. W przypadku wysyłki pocztowej decyduje data stempla pocztowego.

Formularze dostępne są [tutaj](#).