

SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

Dostawa i montaż wyposażenia  
ST 01.09

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot i zakres specyfikacji**

Niniejszy tom specyfikacji obejmuje wymagania wykonania i odbioru dostawy i montażu elementów wyposażenia dla inwestycji polegającej na likwidacji barier architektonicznych - modernizacji windy wraz z instalacją oraz dostosowaniem łazienek do potrzeb osób niepełnosprawnych w Zespole Szkół Specjalnych Nr 4 w Konstantynowie Łódzkim.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru wyposażenia ruchomego i stałego przedmiotowego budynku.

### **1.2. Zakres stosowania ST.**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument pod Zamówienie Publiczne przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### **1.3. Zakres Robót objętych ST.**

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności umożliwiających i mających na celu wykonanie oraz montaż wyposażenia stałego i ruchomego zgodnie z zestawieniem.

### **1.4. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych**

Prace tymczasowe i towarzyszące:

- inwentaryzacja powykonawcza,
- obsługę sprzętu drobnego oraz tych jednostek sprzętu podstawowego, dla którego nie przewiduje się żadnej obsługi,
- załadunek i wyładunek narzędzi i pomocniczego sprzętu na środki transportowe - ręcznie
- utrzymanie urządzeń placu budowy,
- pomiary do rozliczenia robót,
- działania ochronne zgodnie z warunkami bhp,
- utrzymanie drobnych narzędzi,
- usuwanie z obszaru budowy odpadów i zanieczyszczeń,
- opłata za wjazd samochodów ciężarowych do miasta, których obciążenie na oś przekracza obowiązujące przepisy).
- Wykonawca zobowiązany będzie do wykonania i utrzymywania w stanie nadającym się do użytku oraz likwidacji wszystkich robót tymczasowych, niezbędnych do realizacji przedmiotu zamówienia. Robót tymczasowych i prac towarzyszących Zamawiający nie będzie opłacał oddzielnie.

### **1.5. Informacje o terenie budowy**

**Ogólne informacje dotyczące terenu budowy podano w rozdziale „Wymagania ogólne”.**

Wykonawca ma obowiązek znać i stosować w czasie prowadzenia robót wszelkie przepisy dotyczące ochrony środowiska naturalnego. Miejsca na bazy, magazyny, składowiska i drogi transportowe powinny być tak wybrane, aby nie powodować zniszczeń w środowisku naturalnym. Powinny zostać podjęte odpowiednie środki zabezpieczające przed zanieczyszczeniem zbiorników i cieków wodnych, przekroczeniem dopuszczalnych norm hałasu, możliwością powstania pożaru. Opłaty i kary za przekroczenie w trakcie realizacji robót norm, określonych w odpowiednich przepisach dotyczących ochrony środowiska, obciążają Wykonawcę. Wykonawca ma obowiązek utrzymywać sprawny sprzęt przeciwpożarowy wymagany przez odpowiednie przepisy, przestrzegać przepisów ochrony przeciwpożarowej. Za wszelkie straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat prowadzonych robót albo przez personel Wykonawcy, odpowiedzialny jest Wykonawca.

Wykonawca jest zobowiązany do ochrony przed uszkodzeniem lub zniszczeniem własności publicznej i prywatnej. Odpowiada za ochronę instalacji na powierzchni ziemi i za urządzenia podziemne. Wykonawca, o ile umowa nie stanowi inaczej, uzyskuje od odpowiednich władz będących właścicielem

instalacji potwierdzenie o ich lokalizacji, oraz zapewni ich właściwe oznaczenie i zabezpieczenie przed uszkodzeniem w czasie trwania budowy. Możliwe jest występowanie instalacji sieci niezinwentaryzowanych na mapach, których przebieg nie jest znany. O fakcie przypadkowego uszkodzenia tych instalacji Wykonawca bezzwłocznie powiadomi Inspektora i zainteresowane władze oraz będzie z nimi współpracował dostarczając wszelkiej pomocy przy dokonywaniu napraw, ponosi koszt tych napraw. Podczas realizacji robót Wykonawca będzie przestrzegał przepisów dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

#### **1.6. Definicje określeń podstawowych.**

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji ST. 00.01. „Wymagania ogólne”.

## **2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW**

Wymagania ogólne dotyczące materiałów podano w „Wymagania ogólne”.

### **2.1. Wymagania ogólne dotyczące materiałów**

Zastosowane materiały powinny spełniać ogólne wymagania podane poniżej :

· Proponowane technologie powinny być odpowiednie do stanu projektowanego, zastosowanych technologii prac, a dobór materiałów powinien być wykonany według kryterium kompatybilności. Stosowane materiały muszą posiadać udokumentowane parametry nie gorsze od wyspecyfikowanych. Wszystkie materiały, elementy, rozwiązania, systemy muszą być stosowane, wykonywane, montowane ściśle według **udokumentowanych** wytycznych producenta, w sposób i w warunkach określonych w posiadanych przez element dokumentach odniesienia jak aktualne aprobaty techniczne (krajowe lub europejskie), certyfikat lub deklarację zgodności, atesty – wymagane przez polskie prawo. Oferent jest zobowiązany do wykazania, że dany materiał, system, zestaw, etc. wprowadzony legalnie na polski rynek, spełnia, określone polskim prawem, warunki techniczne dla projektowanego obiektu. Ilekroć Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia wskazuje znak towarowy materiału, patent lub pochodzenie, Wykonawca może zastosować wskazany **lub równoważny**, inny materiał spełniający wymogi techniczne wskazanego oraz posiadający właściwości użytkowe zgodne z wymogami określonymi w Polskich Normach przenoszących normy europejskie lub normach innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego przenoszących te normy.

### **Materiały podstawowe**

Pojemnik na ręcniki pojedyncze – stal nierdzewna matowa lakierowana bezbarwnie przeciw zostawianiu śladów palców i osadzania się pary

- pojemność do 300 szt. ręczników
- okienko do kontroli ilości ręczników
- zabezpieczony zamkiem
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków zgrzewane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy,

Parametry

szerokość 27,8 cm

wysokość 20,0 cm

głębokość 13,3 cm

Szczotka do WC z uchwytem – stal nierdzewna matowa lakierowana bezbarwnie przeciw zostawianiu śladów palców i osadzania się pary

- uchwyt przykręcany do ściany
- wariantowy montaż z osłoniętą lewą lub prawą stroną w zależności od potrzeb
- wyjmowana podstawka z uchwytu ułatwia czyszczenie,

Parametry

szerokość 11,4 cm

wysokość 42,0 cm

głębokość 11,1cm

Dozownik mydła w płynie – stal nierdzewna matowa lakierowana bezbarwnie przeciw zostawianiu śladów palców i osadzania się pary

- mydło uzupełniane z kanistra
- zabezpieczony zamkiem
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków zgrzewane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy,

Parametry

szerokość 9,7 cm

wysokość 32,8 cm

głębokość 14,2 cm

pojemność zbiornika 1,2 L

Pojemnik na duże role papieru toaletowego – stal nierdzewna matowa lakierowana bezbarwnie przeciw zostawianiu śladów palców i osadzania się pary

- dostosowany do papieru o maksymalnej średnicy 33 cm
- okienko do kontroli ilości papieru
- zabezpieczony zamkiem
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków zgrzewane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy,

Parametry

szerokość 37,7 cm

wysokość 35,0 cm

głębokość 13,3 cm

Kosz na odpady higieniczne – stal nierdzewna matowa lakierowana bezbarwnie przeciw zostawianiu śladów palców i osadzania się pary

Symbol: 40-600

- pojemność 8 litrów
- do zamocowania do ściany
- łączenia boków zgrzewane i szlifowane,
- wyposażony w kieszeń na torebki papierowe i woreczki, mocowaną w zależności od potrzeby z frontu bądź z boków

Parametry

szerokość 22,0 cm  
wysokość 34,2 cm  
głębokość 15,3 cm

Uchwyt ścienny stały

Ilość punktów mocowania: 4

Kształt: Kanciasty

Kąt: 180

Materiał: Stal nierdzewna

Sposób montażu: Na ścianie

Wykończenie: Błyszczące

Średnica uchwytu (mm): 30

Uchwyt ścienny uchylny

Ilość punktów mocowania: 4

Kształt: Kanciasty

Kąt: 180

Materiał: Stal nierdzewna

Sposób montażu: Na ścianie

Wykończenie: Błyszczące

Średnica uchwytu (mm): 30

Uchwyt umywalkowy stały

Ilość punktów mocowania: 3

Kształt: Kanciasty

Kąt: 180

Materiał: Stal nierdzewna

Sposób montażu: Na ścianie

Wykończenie: Błyszczące

Średnica uchwytu (mm): 30

Uchwyt umywalkowy uchylny

Ilość punktów mocowania: 3

Kształt: Kanciasty

Kąt: 180

Materiał: Stal nierdzewna

Sposób montażu: Na ścianie

Wykończenie: Błyszczące

Średnica uchwytu (mm): 30

Lustro uchylne

Ilość oświetlenia: 0

Kształt: Kwadratowe

Materiał ramy: Stal nierdzewna, Szkło hartowane

Orientacja lustra: Pozioma

Sposób montażu: Do ściany

## **Winda**

### **Napęd:**

Bezprzekładniowy, synchroniczny silnik prądu zmiennego z regulatorem częstotliwościowym OVF.

Przeniesienie napędu za pomocą bezobsługowych pasów stalowych, pokrytych wytrzymałym poliuretanem. Rozwiązanie to znacznie ogranicza powstawanie hałasu i wibracji w porównaniu do dźwigów z napędem linowym.

Pasy nośne podłączone na stałe do systemu monitorującego, który w czasie rzeczywistym monitoruje ich stan techniczny, dzięki czemu nie wymagają uciążliwej konserwacji.

Elektromagnetyczne filtry redukujące poziom zakłóceń elektromagnetycznych.

### **System REM™ 6.0:**

To najnowsza wersja systemu zdalnego monitoringu urządzeń oraz komunikacji głosowej. Lepsza jakość połączenia, rozszerzony zakres analizy, detekcja pasażerów to niektóre z dodatkowych korzyści systemu umożliwiające jeszcze bardziej precyzyjną i szybszą diagnozę oraz weryfikację parametrów technicznych urządzenia. Wszystkie nowe urządzenia produkowane i instalowane przez OTIS w technologii Gen2™ wyposażone są w system REM™ 6.0 w standardzie.

### **System ReGen™:**

Zaawansowany system odzyskiwania energii, napędy regeneracyjne zapewniają mniejsze zużycie energii powstające w czasie hamowania dźwigu, normalnie rozpraszanej w postaci ciepła. Dzięki napędom ReGen™ energia zostaje zwrócona do wewnętrznej sieci elektrycznej budynku bez konieczności stosowania dodatkowych urządzeń.

## **Główne parametry:**

Pozycja:	D1
Typ:	dźwig bez maszynowni Gen2 Genesis
Udźwig / liczba pasażerów:	630 kg / 8 os.
Prędkość jazdy:	1 m/s
Wysokość podnoszenia:	10.55 m
Ilość przystanków:	4 / 4
Ilość drzwi kabinowych:	1
Sterowanie:	zbiorcze w dół
Grupa:	simplex
Napęd:	elektryczny, bezreduktorowy, regeneracyjny, wyposażony w moduł płynnej regulacji prędkości jazdy typu ReGen™

## **Szyb:**

Wymiary szybu (szer. / gł.):	Według projektu (minimalne 1650x1800)
Pomieszczenie pod szybem:	dźwig bez chwytaczy na przeciwwadze
Wykończenie szybu (materiał):	konstrukcja żelbetowa
Nadszybie / podszybie:	3600 mm / 1000 mm

## **Kabina:**

Wymiary kabiny (szer. x gł. x wys.):	1100 mm x 1400 mm x 2100 mm
Układ paneli kabinowych:	pionowy
Wykończenie paneli:	stal winylowana Zircon Blue
Podłoga / wykończenie:	wykładzina antypoślizgowa czarna
Sufit / wykończenie:	płaski / stal winylowana kolor biały
Oświetlenie:	punktowe oświetlenie typu LED umieszczone w suficie kabiny
Dekoracyjne listwy	tak
przypodłogowe:	
Poręcz - umiejscowienie:	tak, zamontowana na bocznej ścianie
Poręcz – drążek:	chrom szczotkowany
Poręcz – mocowanie:	chrom polerowany
Lustro / aranżacja:	zamontowane do połowy tylnej ściany
Kaseta dyspozycji / wykończenie:	stal nierdzewna szczotkowana, akcesoria chrom szczotkowany panel dyspozycji wyposażony w piętrowskazywacz ciekłokrystaliczny (CPI15), przyciski dyspozycji, otwierania drzwi, system głośnomówiący informujący o poziomie kondygnacji na której zatrzymuje się kabina dźwigu.
Portale w kabinie / wykończenie:	stal nierdzewna szczotkowana
Pozostałe wyposażenie w kabinie	chrom szczotkowany
Wentylacja kabiny	wentylator zamontowany na dachu kabiny

### **Drzwi:**

Model drzwi szybowych:	PRIMA-S, teleskopowe dwupanelowe, otwierane automatycznie
Wymiary:	900 mm x 2000 mm (szer. x wys.)
Typ fasady / wykończenie:	wąska ramka SF
Drzwi szybowe / wykończenie:	stal winylowana w kolorze SAND
Drzwi kabinowe / wykończenie:	stal winylowana w kolorze białym
Odporność ogniowa:	brak
Napęd drzwi:	PAX
Zabezpieczenie drzwi:	fotokomórka
Kierunek otwierania drzwi	wg projektu

### **Sygnalizacja na przystankach:**

Kasety wezwań:	na przystanku podstawowym kaseta z dwoma przyciskami montowana na ścianie obok drzwi szybowych. Na pozostałych przystankach kaseta z jednym przyciskiem, montowana na ścianie obok drzwi szybowych. Przyjęcie dyspozycji sygnalizowane jest podświetleniem pierścienia w kolorze czerwonym
----------------	--

### **Sygnaly i opcje elektryczne:**

Lista sygnałów i opcji elektrycznych zawartych w cenie ofertowej:

**RMGOS** – uniwersalne urządzenie komunikacyjne REM™ 6.0 obsługiwane bezprzewodowo GSM

**CBM** – mechaniczny przycisk dyspozycji w kabinie

**CFL1** – wyłączanie oświetlenia w kabinie po określonym czasie

**CPI15** – ciekłokrystaliczny piętrowskazywacz w kabinie (LCD)

**CTTL** – lampka potwierdzenia dyspozycji

**DZI** – wskaźnik strefy drzwiowej

**HBM** – przyciski wezwań mechaniczne

**LIH** – oświetlenie szybu

**FAN2** – wentylator zamontowany na dachu kabiny (zał. automatycznie)

**OCB** – wyłącznik przeciążeniowy

**EAR3** – awaryjny dojazd do najbliższego przystanku

**OLD** – kontrola przeciążenia w kabinie

**EFO** – zjazd pożarowy

### **Inne:**

Zasilanie: 3X400/230 V 50 Hz

Wydzielane ciepło i warunki pracy: W szybie musi być zapewniona temperatura + 5°C do +40°C. Szyb musi być wentylowany bezpośrednio na zewnątrz budynku, ilość wydzielanego ciepła pracy: 1.53KW

### **2.2. Warunki przyjęcia na budowę materiałów**

Materiały i wyroby mogą być przyjęte na budowę, jeśli spełniają następujące warunki:

- są zgodne z ich wyszczególnieniem i charakterystyką podaną w dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej,
- są właściwie opakowane, firmowo zamknięte (bez oznak naruszenia zamknięć) i oznakowane (pełna nazwa wyrobu, ewentualnie nazwa handlowa oraz symbol handlowy wyrobu),
- spełniają wymagane właściwości wskazane odpowiednimi dokumentami odniesienia,
- producent dostarczył dokumenty świadczące o dopuszczeniu do obrotu i powszechnego lub jednostkowego zastosowania wyrobów oraz karty techniczne (katalogowe) wyrobów lub firmowe wytyczne (zalecenia) stosowania wyrobów,
- spełniają wymagania wynikające z ich terminu przydatności do użycia (termin zakończenia robot pokrywanych powinien się kończyć przed zakończeniem podanych na opakowaniach terminów przydatności do stosowania odpowiednich wyrobów),

Wszystkie urządzenia i meble ze stali nierdzewnej powinny posiadać świadectwa jakości PZH i certyfikaty CE .

### **2.3. Warunki przechowywania materiałów i wyrobów**

Materiały powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz wymaganiami odpowiednich dokumentów odniesienia tj. norm bądź aprobat technicznych. Pomieszczenie magazynowe do przechowywania materiałów i wyrobów opakowanych powinno być



kryte, suche oraz zabezpieczone przed zawilgoceniem, opadami atmosferycznymi, przemarznięciem i przed działaniem promieni słonecznych.

### **3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN**

Wymagania ogólne dotyczące sprzętu podano w dziale „Wymagania ogólne”.

Wykonawca zobowiązany jest do użycia takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót i środowisko. Liczba i wydajność sprzętu będzie gwarantować prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej i w warunkach umowy. Sprzęt będący własnością wykonawcy lub wynajęty do wykonywania robót ma być utrzymany w dobrym stanie technicznym i gotowości do pracy oraz, jeśli to konieczne, będzie posiadał aktualne badania techniczne do wglądu na budowie. Będzie on zgodny z normami ochrony środowiska, przepisami dotyczącymi jego użytkowania oraz przepisami BHP.

### **4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU**

Wymagania ogólne dotyczące środków transportu podano w ST 00.01. „Wymagania ogólne”.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpływają niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy będą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego. Wykonawca będzie na bieżąco i na własny koszt usuwać wszelkie zanieczyszczenia i uszkodzenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych i dojazdach do budowy.

### **5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH**

Wymagania ogólne dotyczące wykonania robót podano w „Wymagania ogólne”.

#### **5.1. Wymagania ogólne**

Specyfikacja architektoniczna nie stanowi wykazu wszystkich działań, koniecznych dyspozycji, elementów i środków podjętych w celu realizacji robót. Nie stanowi także instrukcji wykonania prac lub stosowania wybranych elementów, zestawów elementów, czy technologii. Zastosowanie powyższych musi być zgodne z wytycznymi i wymaganiami Dostawcy, Producenta lub Twórcy, czy Właściciela danej technologii, a także zgodne z przepisami, wiedzą techniczną i praktyką budowlaną. Specyfikacja architektoniczna podaje minimalne wymagania i parametry oraz określa zasady rozwiązań, które muszą być uwzględnione, uściślone i dostosowane do sytuacji w dokumentacji warsztatowej Wykonawcy. Specyfikację należy traktować jako zbiór podstawowych danych i wymagań koniecznych do spełnienia. Dostawca zobowiązany jest do prawidłowego ustawienia i wypoziomowania wyposażenia ruchomego, zgodnie z uzgodnionym projektem aranżacji. Elementy wyposażenia wymienione w pkt 2. powinny posiadać wszystkie certyfikaty i atesty dopuszczalności stosowania na polskim rynku. Wyposażenie należy usytuować zgodnie z Projektem wykonawczym.

**Wszystkie prace dotyczące montażu elementów wyposażenia należy wykonać zgodnie z wytycznymi producenta lub dostawcy przyjętego systemu.**

**Montażu windy mogą wykonywać wyłącznie osoby posiadające wymagane uprawnienia i doświadczenie.**

## **6. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z KONTROLĄ, BADANIAMI ORAZ ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYM W NAWIĄZANIU DO DOKUMENTÓW ODNIESIENIA**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w dziale „Wymagania ogólne”.

### **6.2. Kontrola jakości materiałów**

Wymagana jakość materiałów powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym dokumencie. Należy sprawdzić prawidłowość wykonania podłoża.

Celem kontroli robót jest takie sterowanie ich przygotowaniem i wykonaniem, aby osiągnąć założoną jakość robót. Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę robót i jakości materiałów. Wykonawca dostarczy Inspektorowi Nadzoru kopie Aprobata, świadectw, certyfikatów na zastosowane materiały. W przypadku stosowania materiałów budzących wątpliwości, złej jakości wykonawstwa, Inspektor Nadzoru, wstrzyma roboty i zobowiąże Wykonawcę do usunięcia wad, zastosowania odpowiedniej jakości materiałów.

### **Kontrola, pomiary i badania w czasie robót**

Wykonawca jest zobowiązany do stałej i systematycznej kontroli prowadzonych robót w zakresie i z częstotliwością zaakceptowaną przez Inspektora Nadzoru, kontroli podlega pełny zakres robót, oraz asortyment stosowanych materiałów.

Kontrola obejmuje:

- zgodność wykonanych robót z dokumentacją projektową,
- sprawdzenie materiałów i porównanie ich cech na zgodność z dokumentami dostarczonymi przez wytwórcę (certyfikaty lub deklaracje zgodności) oraz przez oględziny zewnętrzne na budowie.
- roboty montażowe
- kontrola zachowania warunków bhp.

## **7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT**

Wymagania ogólne dotyczące przedmiaru podano w dziale „Wymagania ogólne”.

Jednostką obmiarową – zgodnie z przedmiarem.

## **8. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYM**

Wymagania ogólne dotyczące odbioru robót podano w dziale „Wymagania ogólne”.

### **8.1. Zgodność robót z projektem i Specyfikacją.**

Roboty powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, Specyfikacją Techniczną oraz pisemnymi decyzjami Inspektora.

### **8.2. Odbiór robót**

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały pozytywne wyniki.

Gotowość robót do odbioru zgłasza Wykonawca. Odbiór będzie przeprowadzony niezwłocznie, nie później jednak niż w ciągu 3 dni od daty powiadomienia o tym fakcie Inspektora Nadzoru.

Odbioru ostatecznego robót dokona komisja wyznaczona przez zamawiającego w obecności Inspektora i Wykonawcy. Komisja odbierająca roboty dokona ich oceny jakościowej na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań i pomiarów, ocenie wizualnej oraz zgodności wykonania robót z dokumentacją projektową i ST.

Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru ostatecznego robót jest protokół odbioru ostatecznego robót sporządzony wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego. Do odbioru ostatecznego Wykonawca jest zobowiązany przygotować dokumenty wskazane przez

zamawiającego, min: deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności wbudowanych materiałów zgodnie z projektem i ST. Wszystkie zarządzane przez komisje roboty poprawkowe lub uzupełniające będą zestawione wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

## **9. DOKUMENTY ODNIESIENIA**

Dokumentacją odniesienia jest:

1. Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia dla przedmiotowego zadania,
2. umowa zawarta pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym wraz z harmonogramem robót
3. zatwierdzona przez Zamawiającego dokumentacja wykonawcza ww. zadania
4. normy
5. aprobaty techniczne
6. inne dokumenty i ustalenia techniczne prowadzone w trakcie trwania inwestycji.

- Ustawa z dnia 16 04 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2004 r. Nr 92, poz. 881).
- Ustawa z dnia 30 08 2002 r. o systemach oceny zgodności (Dz. U. z 2010 r. Nr 138 poz. 935 jt.).
- Ustawa z dnia 12 12 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. z 2003 r. Nr 229 poz.2275).
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r., prawo budowlane (Dz. U. z 2010 r. Nr 243 poz.1623 jt.). Dokumentacja warsztatowa

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem polskim.

Wykonawca będzie przestrzegał praw autorskich i patentowych. Jest zobowiązany do odpowiedzialności za spełnienie wszystkich wymagań prawnych w odniesieniu do używanych opatentowanych urządzeń lub metod.