

D-05.03.18. Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno

1. Wstęp

1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej STWiORB

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z frezowaniem nawierzchni asfaltowych na zimno w ramach przebudowy drogi powiatowej Nr 3303E ul. Szkolna w Ksawerowie, gm. Ksawerów.

1.2. Zakres stosowania STWiORB

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych STWiORB

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą frezowania nawierzchni asfaltowych na zimno na zmienną głębokość - miejscowo.

1.4. Określenia podstawowe

Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określonej głębokości.

Frezarka drogowa - maszyna do frezowania nawierzchni na zimno.

Pozostałe określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi normami i STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z STWiORB, Dokumentacją Projektową.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

2. Materiały

Nie występują.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dla sprzętu

Ogólne wymagania podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

3.2. Dobór sprzętu

Do wykonania frezowania należy używać frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno na zmienną głębokość.

Frezarka powinna być sterowana elektronicznie i zapewnić zachowanie wymaganej równości oraz pochyłeń poprzecznych i podłużnych powierzchni po sfrezowaniu.

Szerokość bębna frezującego powinna być dobrana zależnie od zakresu robót. Przy frezowaniu całej nawierzchni szerokość bębna skrawającego powinna być co najmniej równa 1200 mm. Frezarki powinny być wyposażone w przenośnik sfrezowanego materiału, podającego go z jezdni na samochody. Frezarki muszą być wyposażone w system odpylania. Za zgodą inspektora nadzoru można dopuścić frezarki bez tego systemu w obszarach niezabudowanych.

Sprzęt użyty do frezowania powinien odpowiadać pod względem typu i ilości wymaganiom zawartym w projekcie organizacji robót, zaakceptowanym przez inspektora nadzoru.

Wydajność frezarek powinna zapewnić wykonanie robót w terminie określonym w umowie, przy najmniejszym zakłóceniu ruchu.

Do uzyskania akceptacji sprzętu przez Inżyniera Wykonawca przedstawi dane techniczne frezarek, a w przypadku jakichkolwiek wątpliwości przeprowadzi demonstrację pracy frezarek, na własny koszt.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Transport powinien odpowiadać wymaganiom STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Transport powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić pracę frezarki bez przestojów. Materiał może być wywożony dowolnymi środkami transportu.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonywania robót.

Ogólne zasady podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będzie wykonywane ścinanie nawierzchni.

5.2. Zakres wykonywanych robót

Nawierzchnia powinna być frezowana na głębokość 4 cm.

Jeżeli ruch drogowy ma być dopuszczony po sfrezowanej części jezdni, to wówczas, ze względów bezpieczeństwa należy spełnić następujące warunki:

- a) należy usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnię
- b) przy frezowaniu poszczególnych pasów ruchu, wysokość podłużnych pionowych krawędzi nie może przekraczać 40 mm
- c) pionowe krawędzie poprzeczne na zakończeniu dnia roboczego powinny mieć klinowo ścięte krawędzie.

Frezowanie nawierzchni należy wykonać w istniejącej warstwie ścieralnej, pasami wzdłużnymi o szerokości dostosowanej do możliwości użytych frezarek, na głębokość określoną jw.

Nawierzchnia powinna być sfrezowana na głębokość projektowaną z dokładnością ± 5 mm.

Materiał pochodzący z frezowania stanowi własność Zamawiającego. Bezwzględnie po zakończeniu frezowania destrukta należy załadować na środki transportu i wywieźć na miejsca składowania wskazane przez Zamawiającego.

6. Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli robót podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Kontrola powinna dotyczyć prawidłowości wykonywania poszczególnych elementów, zgodności wykonywanych robót z Dokumentacją Projektową i STWiORB.

Kontrola jakości podczas frezowania nawierzchni powinna obejmować pomiary określone niżej:

1. równość podłużna - mierzy się łatą 4-metrową co 20 m
2. równość poprzeczna - mierzy się łatą 4-metrową co 20 m
3. spadki poprzeczne - mierzy się co 50 m
4. szerokość frezowania - mierzy się co 50 m
5. głębokość frezowania - na bieżąco, wg STWiORB.

Dopuszczalne nierówności powierzchni po sfrezowaniu (wg BN-68/8931-04): 6 mm.

Spadek poprzeczny z tolerancją $\pm 0,5$ %.

Szerokość frezowania z tolerancją ± 5 cm.

Głębokość frezowania z tolerancją ± 5 mm.

7. Obmiar Robót

Wymagania ogólne podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Jednostką obmiaru jest 1 m² (metr kwadratowy) sfrezowanej powierzchni i odnosi się do zakresu robót objętych niniejszą STWiORB i ustaleniami inspektora nadzoru.

Żadne roboty nie objęte Dokumentacją Projektową lub nie zaakceptowane przez Inżyniera nie będą uwzględnione w obmiarze.

8. Odbiór robót

Odbiory robót powinny być dokonywane zgodnie z STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, STWiORB i wymaganiami inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt. 6 niniejszej STWiORB dały wynik pozytywny.

9. Podstawa płatności

Ogólne zasady płatności podano w STWiORB DM-00.00.00. "Wymagania ogólne".

Płatność wg jednostek obmiaru podanych w p.7 zgodnie z obmiarem i po sprawdzeniu jakości robót.

Cena wykonania 1 m² frezowania na zimno nawierzchni asfaltowej obejmuje:

- a) roboty przygotowawcze i oznakowanie robót, dostarczenie sprzętu
- b) frezowanie
- c) wywiezienie sfrezowanego materiału
- d) przeprowadzenie pomiarów powierzchni po sfrezowaniu
- e) odwiezienie sprzętu i oznakowania
- f) uporządkowanie terenu wokół.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

BN-68/8931-04

Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łata.